

CHILLER P1500



Alto rendimiento en ahorro de energía mediante el uso de compresores inverter

Clasificación de eficiencia



El uso de compresores inverter de alta eficiencia logra un alto rendimiento en el ahorro de energía. El modelo 50HP cuenta con clasificaciones EER de enfriamiento y COP de calefacción correspondiente al ahorro de energía clase A.

*Modelo EAHV.

*1 En condiciones de enfriamiento normales a temperatura exterior 35° DB/24°WB (95°FDB/75.2°FWB), temperatura del agua de salida 7°C(44.6°F), temperatura del agua de entrada 12°C(53.6°F). La entrada de la bomba incluida en la capacidad de enfriamiento y la entrada de potencia basada en EN14511.

Eficiencia estacional



*Modelo EAHV.

Se garantiza un funcionamiento óptimo de acuerdo a la carga de funcionamiento. Los compresores pueden funcionar de manera eficiente incluso durante la noche y las estaciones intermedias con poca carga, ahorrando así energía durante todo el año.



Componentes clave para ahorrar energía

Al controlar la frecuencia de los compresores inverter, el rango de eficiencia y la eficiencia estacional son más altas. Esto logra un ahorro de energía óptimo de acuerdo con la carga de operación.

Cada módulo está equipado con cuatro compresores inverter de alta eficiencia desarrollados por Mitsubishi Electric. Los cuatro compresores operan como dos pares. Gracias a la tecnología inverter se controla la carga para que los compresores puedan funcionar de manera óptima en un módulo.

Alta funcionalidad del módulo enfriador

- Se pueden conectar hasta 6 unidades en un grupo, por lo que la capacidad se puede aumentar hasta 360HP (60HP x 6 unidades)
- Control combinado de módulos para comprimir la capacidad de respaldo
- Control de frecuencia óptimo cuando se conectan varias unidades garantizando un ahorro de energía
- Disponibles modo de operación de emergencia y operación rotatoria



Heat Pump	EAHV-P1500YBL(-N)
Sólo Calefacción	EAHV-P1500YBL-H(-N)
Sólo Enfriamiento	EACV-P1500YBL(-N)

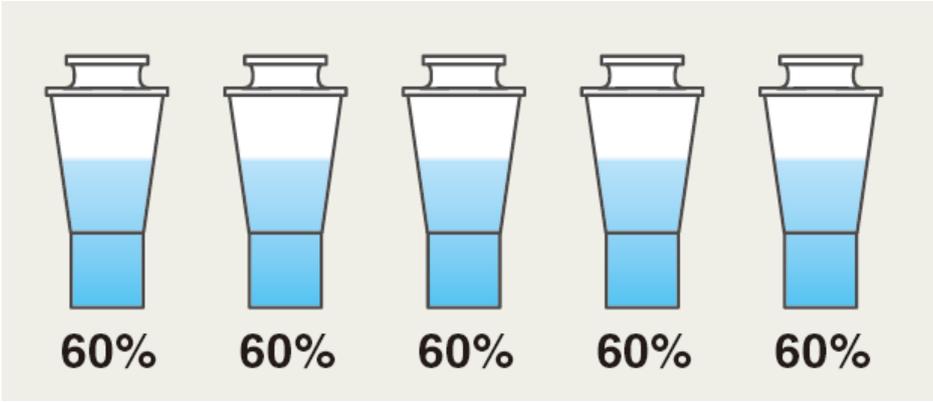
Cuando se conectan varias unidades, la frecuencia de cada compresor se controla durante la operación para aumentar la eficiencia de cada unidad, logrando un alto rendimiento en el ahorro de energía. Este control se puede implementar simplemente conectándose a nuestro exclusivo M-NET sin necesidad de algún otro cambio en el sitio.



Cuando la carga total del sistema es del:

● 60%

Nuestros módulos están equipados con compresores inverter, por lo que el sistema puede funcionar en rangos de frecuencia en los que la eficiencia de cada unidad es alta. El control de frecuencia óptimo de cada unidad aumenta la eficiencia de todo el sistema.



● 30%

Tres grupos operan al 60% en los cuales la eficiencia de cada grupo es alta, y los grupos restantes se configuran en el estado termo apagado. Luego, la salida de las bombas conectadas al grupo restante puede disminuirse la eficiencia de todo el sistema puede aumentarse.

En cuestiones de la capacidad de respaldo, se pueden usar dos unidades incluso si una unidad se cae, y la operación puede continuar normalmente.



Ahorro de espacio y trabajos de construcción

Están disponibles las tuberías tipo estándar y encabezado incorporado.

- Tubería estándar

La flexibilidad del diseño es alta y es posible seleccionar la cantidad más adecuada de bombas y circuito de agua para el sistema en sitio. El cliente debe determinar y diseñar las tuberías de retorno. La tubería de suministro y la de retorno de cada módulo deben tener la misma longitud total y resistencia para mantener un equilibrio entre los sistemas de flujo a los modulares.



- Encabezado incorporado

El espacio de tuberías y el número de conexiones se reducen, lo que permite una construcción simple y en menos tiempo. Se aumenta el tamaño de la tubería de la bomba, de modo que la presión del agua a los módulos se puede mantener estable independientemente de la distancia desde la bomba. No es necesario preparar la tubería para el retorno inverso.



Información de control

● Control remoto

Puede realizar operaciones básicas, como iniciar, detenerse, cambiar de modo, configurar la temperatura del agua y programación, conectando un controlador remoto.



*Los modelos P1500, P1800 no se pueden conectar a AE-200E/A, EW-50E/A

Funciones principales:

Operación/Configuración	ON/OFF Enfriamiento/calefacción/ECOcalefacción/anticongelante Nieve/regular Demanda Operación programada (diario/semanal)
Monitor	Modo de operación Temperatura actual del agua Código de error
Función de control (función del cuerpo del enfriador)	Control de número de unidades Control para evitar la descongelación simultánea

● Entrada de señal externa

Puede realizar operaciones básicas, como iniciar, detenerse, cambiar de modo, configurar la temperatura del agua se pueden realizar ingresando señales externas directamente al cuerpo del enfriador.

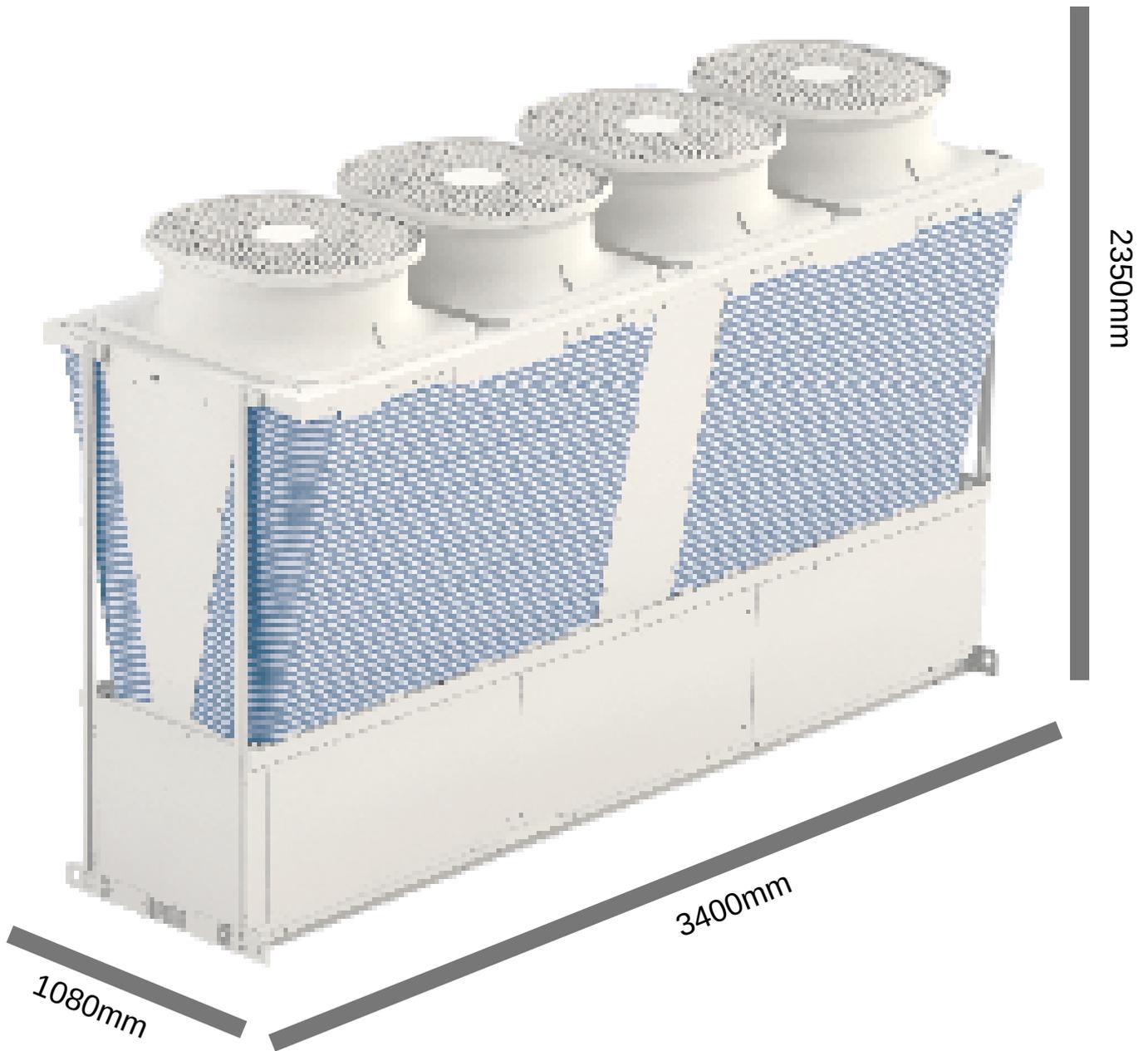


*Productos opcionales, como controles remoto, no siempre son requeridos.

Funciones principales:

Entrada	ON/OFF Enfriamiento/calefacción Nieve/regular Demanda Temperatura objetivo del agua
Salida	Modo de operación En funcionamiento En descongelación Error
Función de control (función del enfriador)	Control de número de unidades Control para evitar la descongelación simultánea

Dimensiones



*Medidas de equipo en milímetros.